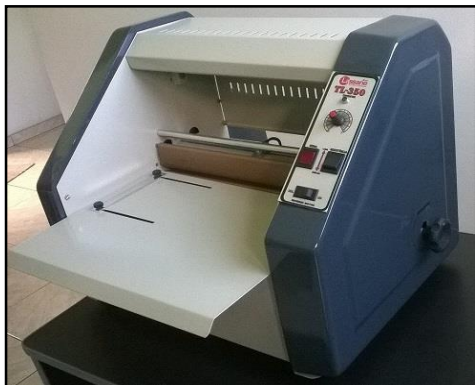


MANUAL DE INSTRUÇÕES

TL-350



1. COMO COLOCAR BOBINA

No tirante rosqueado, coloque as seguintes peças na ordem: Suporte de alumínio, arruela cônica e arruela rosqueada. Coloca-se a bobina de BOPP. Na outra ponta coloque o suporte de alumínio, arruela cônica, mola e arruela rosqueada. **(Fig. N°1)**



(Fig. N°1)

2. COMO LAMINAR

2.1 LAMINAÇÃO DUAS FACES

Com a máquina desligada, coloque o manipulador lateral esquerdo na posição 2 FACES, coloque a bobina superior **(Fig. N° 2)**, e em seguida coloque a bobina inferior passando pelo tubo rotativo (esticador). **(Fig. N°3)**



(Fig. N°2)

(Fig. N°3)

ATENÇÃO AO COLOCAR A BOBINA, CASO SEJA COLOCADA INVERTIDA, PODE CAUSAR DANOS NO EQUIPAMENTO (COLANDO NAS BARRAS DE AQUECIMENTO E NOS ROLOS).

Coloque o manipulador na posição TRABALHO **(Fig. N°4)**, trespasse o BOPP superior com o inferior **(Fig. N°5)**, ligue a CHAVE GERAL. Utilize o introdutor para colocar o filme de BOPP entre os rolos. **(Fig. N°6)**



(Fig. N°4)



(Fig. N°5)

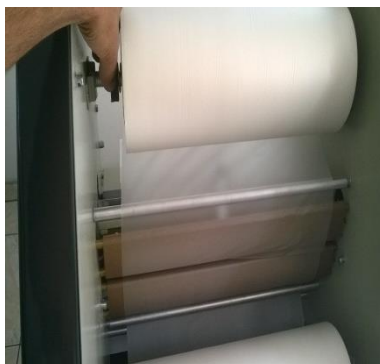


(Fig. N°6)

Aguarde a saída do introdutor na parte traseira da máquina (Fig. N°7), regule as bobinas no tirante rosqueado para que fiquem bem alinhadas (superior com a inferior) (Fig. N°8), introduza uma folha, quando a mesma estiver entre os rolos, coloque o manipulador na posição DESCANSO. (Fig. N°9)



(Fig. N°7)



(Fig. N°8)



(Fig. N°9)

NUNCA DEIXE A MAQUINA AQUECENDO NO DESCANSO SEM A FOLHA ENTRE OS ROLOS (FIG. N°11).

Regule a temperatura desejada, aproximadamente 110°, se necessário, altere a temperatura conforme a gramatura da bobina e do papel (Fig. N°10). Aguarde o sinaleiro (luz) acender. Coloque a tampa da frente. Após o acendimento da luz pela **SEGUNDA VEZ** sua máquina estará pronta para o trabalho, coloque o manipulador na posição TRABALHO e introduza as folhas que deseja laminar.

Ao término da laminação, coloque o manipulador na posição DESCANSO (Fig. N°9), **sempre deixando uma folha entre os rolos** (Fig. N°11), esta servirá de proteção para os rolos, utilize um estilete para cortar o laminado (Fig. N°12), se necessário pode desligar a chave geral.



(Fig. N°10)



(Fig. N°11)



(Fig. N°12)

CUIDADO PARA NÃO CORTAR OS ROLOS, POIS PODE DANIFICAR A LAMINAÇÃO.

2.2 LAMINAÇÃO EM UMA FACE

Com a máquina desligada, coloque somente a bobina superior (Fig. N°2), ligue a CHAVE GERAL, utilize o introdutor para colocar o filme de BOPP entre os rolos (Fig. N°6), coloque o manipulador na posição TRABALHO, aguarde a saída do introdutor na traseira da máquina (Fig. N°7). **Introduza uma folha, quando a mesma estiver entre os rolos**, coloque a máquina na posição DESCANSO. (Fig. N°9,11). Regule a temperatura desejada, aguarde o sinaleiro (luz) acender.

Após o acendimento da luz pela **SEGUNDA VEZ**, coloque o manipulador na posição **1 FACE** (Fig. N°13). Sua máquina estará pronta para o trabalho, coloque o manipulador na posição **TRABALHO** e introduza as folhas que deseja laminar.

Ao término da laminação, coloque o manipulador na posição **DESCANSO** (Fig. N°9), **sempre deixando uma folha entre os rolos** (Fig. N°11), utilize um estilete para cortar o laminado (Fig. N°12), se necessário pode desligar a **CHAVE GERAL**.

LAMINAÇÕES EM 1 FACE, O PAPEL A SER LAMINADO DEVE SER MAIOR QUE A BOBINA DE BOPP, SOBRANDO UMA MARGEM DE CADA LADO. (FIG. N° 14)

AS FOLHAS LAMINADAS DEVEM SER COLOCADAS TRANSPASSADAS OU ENCOSTADAS UMA NA OUTRA, PARA QUE NÃO HAJA ESPAÇO ENTRE AS FOLHAS, EVITANDO QUE O PLÁSTICO COLE NOS ROLOS (FIG. N°15).



(Fig. N°13)



(Fig. N°14)



(Fig. N°15)

CASO ACONTEÇA QUE O PLÁSTICO ENROLE NOS ROLOS, LIGUE A CHAVE REVERSO NO PAINEL DE CONTROLE (FIG. N°16), ISSO FARÁ COM QUE OS ROLOS GIREM AO CONTRÁRIO, FACILITANDO ASSIM A RETIRADA DO PLÁSTICO PELA FRENTE DA MÁQUINA. NUNCA USE O ESTILETE PARA CORTAR O PLÁSTICO DOS ROLOS.

2.3 LAMINAÇÃO À FRIO

Para laminação à frio, desligue no painel de controle a **CHAVE RESISTÊNCIA**, isso irá evitar com que os rolos e as barras aquecedoras, da frente da máquina, se aqueçam. (Fig. N°16)



(Fig. N°16)

3. ESPECIFICAÇÕES:

- **MODELO:** TL-350
- **DIMENSÕES:**
 - Comprimento - 590 mm
 - Largura - 460 mm
 - Altura - 400 mm
 - Peso - 19,300g
- **CARACTERÍSTICAS:**
 - Rolos de laminação em silicone (proporciona um ótimo acabamento em suas laminações).
 - Sensor de temperatura eletrônico de alta sensibilidade
 - Aquecimento por resistência de radiação nos rolos de silicone
 - Sistema de descanso para os rolos, aumentando sua durabilidade.
 - Pés com regulagem de altura, para melhor nivelamento.
 - Tampas de encaixe para proteção das bobinas
 - Disponível apenas em 220 v
 - Controlador de temperatura eletrônico de precisão com fácil regulagem
- **POTÊNCIA:**
 - Em aquecimento - 1300 w
 - Aquecida - 60 w
- **PRODUÇÃO:** 50m/h
- **LARGURA MÁXIMA DA BOBINA:** 35 cm
- **IDEAL PARA:** BOPP COMUM, BOPP HI-TAC, PET, POLASEAL (ATÉ 0,7 mm) E POLIESTER

4. CONTÉM NA CAIXA

- 1 Máquina TL- 350
- 1 Bandeja da Frente com Margeador
- 1 Introduutor
- 1 Manual
- 1 Teste da Máquina
- 2 Tirantes Rosqueado
- 2 Molas
- 4 Suporte de Bobina de Alumínio
- 4 Arruela Cônica
- 4 Arruelas Rosqueadas

GARANTIA DE 6 MESES (DEFEITO DE FABRICA): As despesas de transporte é por conta do cliente.

MANUAL LAMINADO COM BOBINA DE BOPP BRILHO 27 MICA
--